

Siguiendo
0 TEMAS

Tendencias

VÍDEO
ACCIONES COLO

Predicción Accione

EMPRESAS COLO
ACCIONES COLOGanancias de Grup
cayeron más de 74%
primer semestre

MACRO COLOMB

Colombia tuvo en e
trimestre la peor cr
económica de nuev
vidasMACRO COLOMB
EMPRESAS COLO
ECONOMÍA PERS¡Confirmado! En se
volverá a abrir Aero
Dorado en Bogotá

Refinería de Barrancabermeja introduce nueva tecnología que mejora en la calidad de los combustibles

0 0 0 Comentarios

19 de agosto de 2020



Ecopetrol dio conocer que finalizaron los trabajos de actualización de la Planta de Azufre IV de la refinería de Barrancabermeja, que aumenta la eliminación de este elemento en el proceso de tratamiento de los combustibles.

Carlos Guillermo García, gerente general de la refinería de Barrancabermeja, descrito que en la medida que **Ecopetrol** avanza en su propósito de entregar diésel y gasolina con menos partes por millón de azufre, ha sido necesario contar con una mayor capacidad de recuperación de los gases residuales eliminados en los procesos de hidrotratamiento de combustibles en los que se retira el azufre al diésel y la gasolina.

Los trabajos permitieron ampliar en un 75% la capacidad de tratamiento de los gases residuales que se desprenden del proceso de hidrotratamiento de combustibles, pasando de 80.000 hasta más de 140.000 pies cúbicos estándar por hora, y aumentar en 82% la capacidad de remoción del azufre en la planta Azufre IV, pasando de 50 toneladas / día a 90 toneladas / día, para un total de 134 toneladas de azufre / día.

La actualización tecnológica de la planta Azufre IV consistió en el cambio de sus principales equipos como el reactor térmico, la caldera y el quemador, y la implementación de la tecnología licenciada de enriquecimiento medio con oxígeno. De esta forma se incrementó la capacidad de recuperación de azufre y la eficiencia en el tratamiento de los gases residuales asociados a los proyectos contemplados en la senda de calidad de combustibles.

Los trabajos también le dan una mayor flexibilidad operacional a la refinería porque en adelante podrá mantener en operación las unidades de hidrotratamiento de combustibles en caso de que sea necesario sacar de servicio otras unidades de Azufre que cumplen funciones similares, dando continuidad a los compromisos de entrega de combustibles de calidad.

El azufre recuperado se vende en estado líquido a diferentes clientes que utilizan en procesos industriales como la producción de ácido sulfúrico para baterías, fabricación de pólvora, el vulcanizado del caucho, la fabricación de fósforos, fungicidas, fertilizantes y cosméticos, entre otros.

IFX EURO

agosto

,75

0,56 %

MÁXIMO
\$ 3.788,71

Aug

2020

1D 1M 6M YTD MAX